

TONNELLERIE VICARD

UNE POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE ACTIVE

La raréfaction des ressources est régulièrement citée parmi les crises les plus graves que l'humanité aura à affronter au cours des prochaines décennies. Il est aujourd'hui nécessaire de changer nos habitudes de consommation et de réduire au maximum le gaspillage de ces ressources. En tonnellerie, de la grume à la douelle, les pertes de matière première s'élèvent à 70 % en moyenne. Elles font partie intégrante du processus de fabrication des barriques, exigeant une qualité de bois exceptionnelle. La Tonnellerie Vicard, certifiée PEFC®, ré-exploite et revalorise 100 % de ces pertes.



Recyclage des déchets du bois

Dans le métier, il existe deux types de déchets : les déchets verts (humides, 70 %), produits par les merranderies, et les déchets secs (30 %), propres à la tonnellerie.

Les pertes de bois vert les plus nobles (aubier, cœur) sont broyées en plaquettes forestières destinées à la fabrication de pâte à papier, tandis que les matières moins nobles, les écorces par exemple, alimentent la chaudière à bois du site Vicard. Elle permet de chauffer les ateliers pendant l'hiver et produit en permanence de l'eau chaude ainsi que de la vapeur, nécessaires à l'étape du cintrage et au contrôle d'étanchéité des fûts.

Les pertes sèches, propres à l'usinage des douelles, sont traditionnellement utilisées sous forme de copeaux qui alimentent les foyers de la chauffe des barriques. La Tonnellerie Vicard les transforme d'une autre manière. Ces derniers sont broyés en fines particules qui, à travers une unité de granulation, sont compactés en pellets. Connus pour leurs propriétés calorifiques trois fois plus élevées, on obtient ainsi une flamme de meilleure qualité tout en utilisant moins d'énergie.

L'innovation au service du développement durable

La Tonnellerie Vicard poursuit sa stratégie écoresponsable en réduisant sa consommation d'eau, notamment à travers ses innovations.

Le contrôle d'étanchéité des barriques, visant à introduire de la vapeur basse pression à l'intérieur d'un fût pour contrôler son étanchéité, permet d'économiser plus de 20 litres d'eau par barrique produite. Aujourd'hui, l'équivalent d'une tasse à expresso suffit soit 8 cl !

Le procédé de cuisson moléculaire (chauffe) offre également une économie de 98 % d'eau par rapport à la chauffe traditionnelle où le

foyer est arrosé. La régulation automatique du brasero devient possible grâce à une sonde infrarouge qui, reliée à un système de ventilation, va capter et maintenir la température intérieure de la coque.

Barriques écologiques

Vicard a développé une gamme de barriques écologiques fabriquées avec des parties de chêne inexploitées jusqu'à présent en tonnellerie.

Il y a tout d'abord ECO 3, une barrique brevetée constituée de merrains tricages bouvetés® (douelles étroites assemblées deux à deux par pression, formant une douelle de taille standard). Cette méthode permet de récupérer 3 % supplémentaires de bois.

La seconde barrique écologique, c'est ECO 27, produite à partir de surbilles de chêne (parties supérieures de l'arbre).

Grâce à ces deux produits, le chêne acheté est mieux exploité et le rendement amélioré, ce qui permet au client d'obtenir des barriques qualitatives à des prix compétitifs.

De façon générale, l'entreprise poursuit ses efforts en termes d'écoresponsabilité. Elle prend à cœur cette philosophie, c'est pourquoi ses futurs projets s'orientent vers le photovoltaïque et la cogénération ; c'est-à-dire la production d'énergie calorifique, qu'elle souhaite fournir aux collectivités d'une communauté de communes. Vicard continue ainsi « d'élever la tradition » chaque jour en mariant avec succès innovation et développement durable.

Plus d'informations :

Sophie SAQUET
Tél. 06 75 27 46 01
sophie.saquet@groupe-vicard.com