

# ENGAGEMENTS

envers l'environnement



## 100% DE REVALORISATION DES PERTES DE MATIÈRE PREMIÈRE

La perte de matière fait partie intégrante du processus de fabrication des barriques. Il existe deux types de déchets : les déchets verts (humides, 70%), produits par les merranderies et les déchets secs (30%), propres à la tonnellerie. Le Groupe Vicard ré-exploite et revalorise 100% de ces pertes.



## UNE ÉCONOMIE D'EAU CONSIDÉRABLE

Le Groupe Vicard continue sa stratégie écoresponsable en réduisant sa consommation d'eau grâce à ses innovations :

- Contrôle d'étanchéité, utilise la vapeur et permet ainsi d'économiser plus de 20 L d'eau par barrique produite.
- Cuisson moléculaire des barriques par rayonnement thermique, offrant une économie de 98% d'eau par rapport à la chauffe traditionnelle.

## TROIS SYSTÈMES DE RECYCLAGE

### BOIS VERT (MERRANDERIE)



PLAQUETTES  
PÂTE À PAPIER

AUBIER, COEUR



ÉNERGIE  
CALORIFIQUE



COMBUSTIBLES  
ATELIERS VICARD

ÉCORCES

### BOIS SEC (DOUELLES)



PELETS DESTINÉS À  
LA CHAUFFE

TOUTES PERTES



## POUR ALLER + LOIN

Vicard a mis en place une gamme de barriques écologiques développées avec des parties de chêne non-exploitées en tonnellerie (merrain de tricage et surbilles).

POUR RÉSUMER

**70%**

de pertes de matière première de la grume à la barrique

**100 %**

de ces pertes revalorisées et exploitées par Vicard

**98 %**

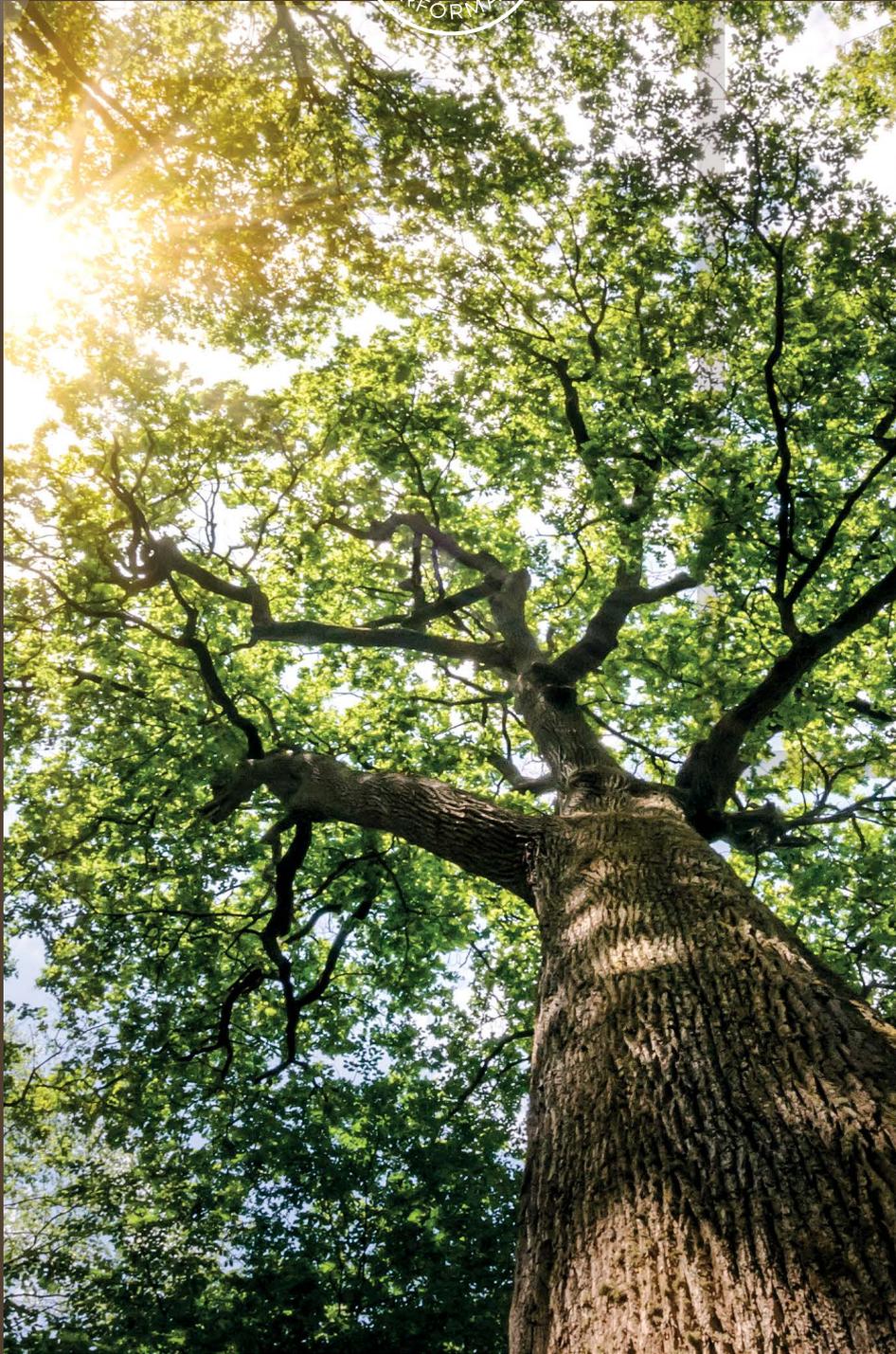
économie d'eau réalisée à la chauffe

**20 L**

quantité d'eau économisée au contrôle d'étanchéité d'une barrique Vicard



REVALORISATION INTÉGRALE DES PERTES DE MATIÈRE PREMIÈRE



## ENGAGEMENTS

envers l'environnement

