



LA TONNELLERIE VICARD DÉVELOPPE

LA PREMIÈRE CUVÉ IMBRIQUÉE DU MARCHÉ

L'entreprise cognaçaise continue de changer le paradigme de la tonnellerie traditionnelle et présente en exclusivité la toute première cuve imbriquée du marché. Grâce à une technologie brevetée, Jean-Charles VICARD apporte un élément de réponse à un problème que de nombreux producteurs d'eaux-de-vie rencontrent.

Mieux occuper l'espace

Face à un marché du Cognac en pleine expansion, un challenge subsiste pour les professionnels de la vigne : optimiser d'autant plus leurs lieux de stockage. En tenant compte de la rareté des terrains exploitables aujourd'hui, une nouvelle norme adoptée cette année autorise les producteurs à exploiter leurs hauteurs de chais. « Nous nous sommes aperçus que certaines caves bénéficiaient d'espaces aériens inutilisés. Cela représente une perte de volume conséquente pour nos clients, désireux de vieillir leurs eaux-de-vie dans des cuves en chêne. », déclare Jean-Charles Vicard, PDG de l'entreprise éponyme. « Avec l'évolution des normes de stockage, il y a ici un réel intérêt de les exploiter », poursuit-il.

Cependant, pour réaliser des cuves tronconiques dépassant les 4,50m, les tonneliers sont heurtés aujourd'hui à une contrainte d'approvisionnement de la matière première. Le chêne, essence noble principalement utilisée en tonnellerie, est une matière de plus en plus coûteuse et très convoitée par les professionnels du bois. Les grandes longueurs se font rares également. « Pour réaliser un tonneau de 350hL, il faut trouver 4.5m de bois brut à l'intérieur d'un tronc. La présence de nœuds va nous contraindre à scinder la grume dans sa longueur pour les éviter et obtenir les dimensions recherchées. Ces découpes conduisent à la création de chutes de bois pouvant aller jusqu'à 2,50m. Ce qui représente une perte de matière énorme », poursuit l'entrepreneur, très investi dans une démarche écoresponsable. Au regard de toutes ces contraintes, il était essentiel pour le chef d'entreprise de trouver des solutions.

Allier innovation et performance

Avec son fort attrait pour l'innovation, le tonnelier-foudrier a donc développé un nouveau

produit permettant de maximiser les hauteurs sous plafond d'un chai : des cuves tronconiques superposées entre elles, équipées d'un système d'emboîtement bois sur bois. « Créer des cuves imbriquées permet d'utiliser ces bois plus courts et d'optimiser ainsi la découpe du tronc », ajoute l'entrepreneur. Selon Aurélie Robion, responsable du bureau d'études de Vicard Foudrerie, le concept du produit « repose sur le principe des vases communicants ». D'après la responsable, l'aboutissement de ce projet donne suite à « cinq années de R&D et la création d'un premier prototype fabriqué en 2016 ». Ces expérimentations ont conduit à la conception d'un second modèle, définitif cette fois-ci et testé mécaniquement sous pression.

Assemblage « bois sur bois »

Une cuve imbriquée est réalisée de la même façon qu'une cuve en chêne standard, à un détail près. Prenons exemple avec deux cuves imbriquées. Les deux contenants sont réalisés indépendamment et représentent chacun un bloc d'assemblage. La première cuve (posée au sol) est dépourvue de fond haut, tandis que la deuxième cuve (à superposer) est dépourvue de fond bas. Les douelles de ces cuves sont équipées d'un système de doubles imbrications « mâles et femelles ». Elles sont ensuite jointées entre elles grâce à ces encoches communicantes, permettant un emboîtement parfait bois sur bois. L'assemblage est soutenu par la pression des cercles pour renforcer l'étanchéité du produit.

La commercialisation de cet ouvrage révolutionnaire est prévue pour le premier trimestre 2021. Avec cette nouvelle prouesse technique, Vicard consolide son leadership sur le segment de l'innovation en tonnellerie. La société familiale, créée en 1925, commercialise 40 000 barriques par an (dont 8000 pour le Cognac) et environ 200 grands contenants.